REEF® GROUP

گروه صنعتی و شیمیایی ریف

KHODRANG CHEMICAL & INDUSTRIAL CO.

POLYMER CHEMICAL & INDUSTRIAL CO.

REEF® CHEMICAL & INDUSTRIAL GROUP

گروه محصولات صنایع سنگ و سرامیک

ماستیک های سنگ ، تقویت کننده ها و رزین ها

STONE & CERAMIC CHEMICAL PRODUCTS

REEF GROUP

یکی از بزرگترین مجموعه های تولیدی در کشور می باشد که در فضایی بالغ بر ۱۲۰ هزار متر مربع در حوزه صنایع شیمیایی (تولید رنگ ، علایم ترافیکی ، دانه های شیشه ای و پودر های سیلیکات)، حوزه صنعتی (تولید بشکه و ظروف فلزی ، تولید محصولات سلولزی)،حوزه غیر صنعتی (تولید پوشاک) و حوزه فرهنگی ورزشی فعالیت می نماید. شرکت های عضو این گروه :

۱. مجتمع صنعتی و شیمیایی خودرنگ
۲. مجتمع صنایع شیمیا یی پلیمر ایران
۳. مجتمع صنایع شیمیایی ریـــف ایران
۴. صنایع بشکه سازی مهدی چلیک رازی
۵. شرکت نگیـــن دوخـــت اصفهـــان
۶. باشگاه فرهنگی ورزشی ریف ایران
۷. شرکت ایمن ریف آریا
۸ . صنایع سلولزی ریف گستر سپهر
۹. محصولات عطار
۱۰. شرکـت دانه های بلوریـــن ریـــف
۱۱. مجتمع هایتـک سیلیکـات ریـــف
۱۲. مجموعـــه فرهنگـــی سرای عطـار
۱۳. واحد طراحی و تبلیغات حـرف اول .

خودرنگ

ماستیک سنگ ... -10	۲
ماستیک سنگ UV PUV-100	۳
ماستیک سنگ UV PUV-200	۴
تقویت کننده سنگ (با حرارت) EPS-1000	۵
تقویت کننده سنگ (با حرارت) EPS-1100	۶
تقویت کننده سنگ (بدون حرارت) EPS-2000	۷
ماستیک سنگ اپوکسی EM-400	۸
ماستیک سنگ شفاف 10100	۹
شیدهای موجود خودرنگ	۱۰

پلیسر

رزین پلی استر غیر اشباع UP-700	۱۲
رزین پلی استر غیر اشباع UP-973	۱۳
رزین پلی استر غیر اشباع پخت شونده با نور UV UP-1000	۱۴
رزین اپوکسی–نووالاک به همراه هاردنر مخصوص EP-200	۱۵

ریف

کیلر اکریلیک حلالی ACROREEF-101	۱۸
رزین مخصوص سنگ ACROREEF-103	۱۹
چسب سنگ RG-973	۱۹
چسب کاشی پودری سوپر TA-670	۲۰
چسب کاشی پودری TA-665	۲۱
چسب کاشی دو جزئی TA-700	۲۲
چسب کاشی خمیری TA-200	۲۳
پودر بندکشی زبر B-275	۲۴
ماستیک سنگ ...–PG	۲۵
شیدهای موجود ریف	۲۶
ماستیک سنگ شفاف PG-100	۲۷
ماستیک سنگ UV UVM-800	۲۸
ماستیک سنگ UV UVM-850	۲۹

KHODRANG
CHEMICAL & INDUSTRIAL CO.

مجتمع صنایع شیمیایی خودرنگ

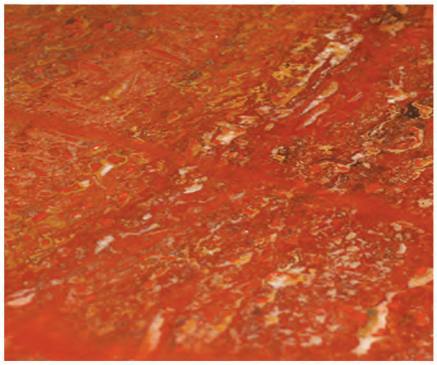


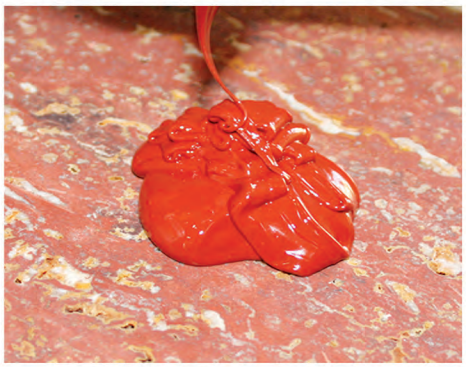
این مجموعه در فضایی بالغ بر ۱۵۰۰۰ متر مربع تاسیس گردیده وجزء اولین کارخانه های مدرن و مکانیزه تولید رنگ و رزین در ایران می باشد.

نوع فعالیت .....

- تولید انواع رنگ از قبیل رنگ های ساختمانی ، صنعتی دریایی ، چوب ، ترافیکی ، اتومبیلی ، ماستیک سنگ و ...
- تولید انواع ظروف فلزی (گالن ، ربعی ، کوارت ، حلب) در بیش از ۵۰ سایز مختلف.
- اجرای انواع رنگ های صنعتی ، تخصصی و ترافیکی

KHODRANG
WWW.KHODRANG.COM





شرح محصول

این محصول بر اساس رزین پلی استر غیر اشباع و به صورت سه جزئی ارائه میگردد که جهت پرکردن خلل وفرج و ناهمواریهای روی سطوح سنگی مورد استفاده قرار می گیرد.



ویژگی ها

این محصول از مقاومت مکانیکی ، چسبندگی ، سختی ، براقیت و ساب پذیری عالی برخوردار بوده و در انواع فامهای شفاف و رنگی قابل عرضه می باشد.

روش مصرف

- سطح موردنظر باید به خوبی تمیز ، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد .
- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر تمیز گردد.
- نسبت ۰.۱ تا ۰.۱۵ درصد وزنی جزاول ، جز سوم اضافه گردد و کاملا با هم میکس گردند .
- نسبت ۲ در صد وزنی جز اول، هاردنر برداشته شود.
- بوسیله لیسه و کاردک ، دو جزء کاملا با هم مخلوط گردد.
- حداکثر ۱۵ دقیقه فرصت دارید تا مخلوط جز اول و دوم را مصرف کنید .
- ترجیحا برای تسریع در عمل سخت شدن حرارت دهی قبل از ساب انجام گیرد .



عمرمفید و شرایط نگهداری

به مدت ۳ ماه این محصول باید درفضای سربسته و دور از اشعه مستقیم خورشید دردمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود .

ظروف بسته بندی

حلب فلزی

ماستیک سنگ UV PUV-100







شرح محصول

این محصول بر اساس رزین پلی استر غیر اشباع و به صورت تک جزئی ارائه می‌گردد که جهت پر کردن خلل وفرج و ناهمواریهای **ریـــز** روی سطوح سنگی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

ویژگی ها

دارای مقاومت مکانیکی و چسبندگی و سختی وخشک شدن سریع و از براقیت و ساب پذیری عالی برخوردار بوده و با فامهای شفاف و رنگی قابل عرضه می باشد .

روش مصرف

_ سطح موردنظر باید به خوبی تمیز ، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد .

_ کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر تمیز گردد .

_ ماستیک UV را بوسیله ی لیسه یا کاردک برروی سنگ کشیده، به نحوی که خلل وفرج سنگ نیم ساب خورده پرشود. بعداز آن سنگ ماستیک خورده را از زیر لامپهای UV نصب شده برروی نوار، گذرانده و پس از بیرون آمدن، سنگ آماده ساب خوردن می باشد.

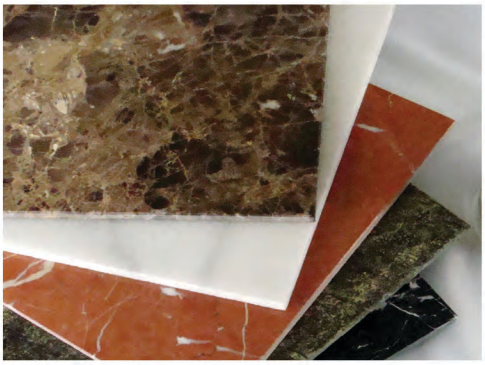
عمرمفید و شرایط نگهداری

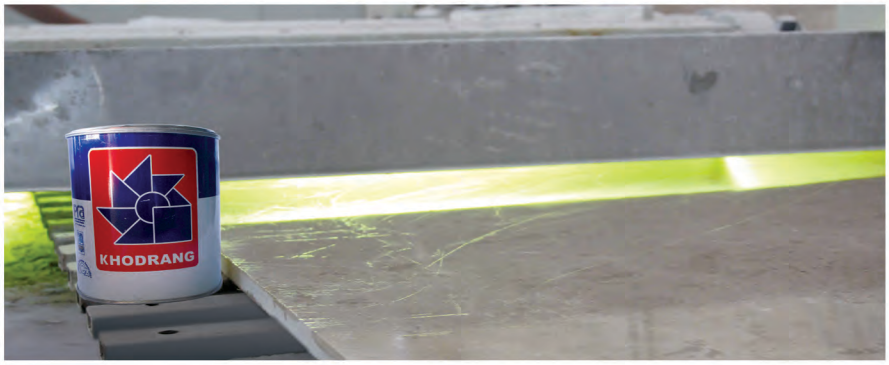
به مدت ۶ ماه این محصول باید درفضای سربسته و دور از اشعه مستقیم خورشید در دمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود .

ظروف بسته بندی

حلب فلزی









شرح محصول

این محصول بر اساس رزین پلی استر غیر اشباع و به صورت تک جزئی ارائه می‌گردد که جهت پرکردن خلل وفرج و ناهمواریهای **درشت** روی سطوح سنگی مورد استفاده قرار می گیرد..

ویژگی ها

دارای مقاومت مکانیکی و چسبندگی و سختی وخشک شدن سریع و از براقیت و ساب پذیری عالی برخوردار بوده و با فامهای شفاف و رنگی قابل عرضه می باشد .

روش مصرف

_ سطح موردنظر باید به خوبی تمیز ، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد .

_ کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر تمیز گردد .

_ ماستیک UV را بوسیله ی لیسه یا کاردک برروی سنگ کشیده، به نحوی که خلل وفرج سنگ نیم ساب خورده پرشود. بعداز آن سنگ ماستیک خورده را اززیر لامپهای UV نصب شده برروی نوار، گذرانده و پس از بیرون آمدن، سنگ آماده ساب خوردن می باشد.

عمرمفید و شرایط نگهداری

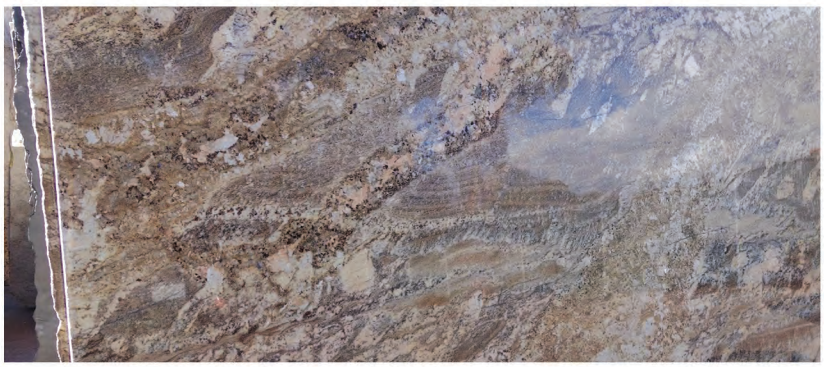
به مدت ۶ ماه این محصول باید درفضای سربسته و دور از اشعه مستقیم خورشید در دمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود .

ظروف بسته بندی

حلب فلزی

تقویت کننده سنگ (با حرارت) EPS-1000







شرح محصول

تقویت کننده سنگ یک محصول شفاف و دوجزئی و با غلظت پایین می باشد که برای نفوذ در شکافها و جهت استحکام پشت سنگ و هم چنین جهت پرکردن حفره های سطح رویه ی سنگ بکار می رود و در ساب پذیری و صیقلی شدن سنگها بسیار موثر می باشد. از این محصول درسنگهای مرمر، گرانیت و سنگهای گرانبها استفاده می‌گردد. این محصول جهت اسلب ها و تایلهای طبیعی برای جلوگیری از صدمه هنگام برش، نصب و حمل ونقل ، توری زدن و پرکردن تخلخلهای سنگ بصورت شفاف استفاده می‌گردد.

ویژگی ها

_ شفافیت عالی

_ چسبندگی و سختی بالا

_ نفوذپذیری بالا

روش مصرف

ابتدا ۴ قسمت از جزءA را با ۱ قسمت از جزءB باهم کاملا یکنواخت کرده سپس توری را برروی سنگ پهن کرده و بوسیله ی لیسه ، مخلوط این دوجزء را برروی سطح اعمال نمایید. حال سنگ را از داخل کوره با دمای ۱۵۰-۲۰۰ درجه سانتیگراد عبور داده که بعد از گذشت ۵-۱۰ دقیقه کاملا سخت می گردد.

عمرمفید و شرایط نگهداری

به مدت یک سال این محصول باید درفضای سربسته و دور از اشعه مستقیم خورشید دردمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود .

ظروف بسته بندی

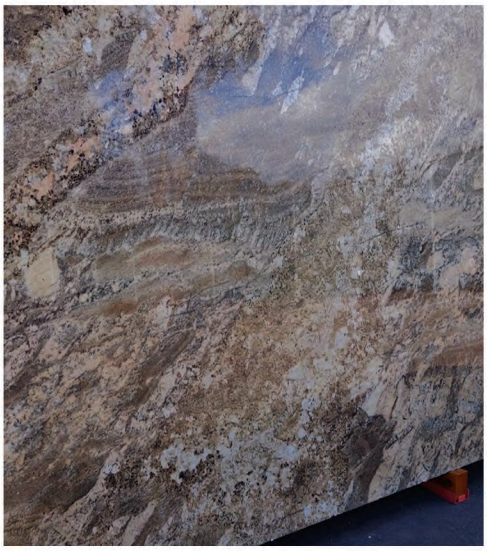
حلب فلزی- بشکه فلزی



تقویت کننده سنگ (با حرارت) EPS-1100







شرح محصول

تقویت کننده سنگ یک محصول شفاف و دوجزئی و با غلظت پایین می باشد که برای نفوذ در شکافها و جهت استحکام پشت سنگ و هم چنین جهت پرکردن حفره های سطح رویه ی سنگ بکار می رود ودر ساب پذیری و صیقلی شدن سنگها بسیار موثر می باشد. از این محصول درسنگهای مرمر، گرانیت و سنگهای گرانبها استفاده می‌گردد. این محصول جهت اسلب ها و تایلهای طبیعی برای جلوگیری از صدمه هنگام برش، نصب و حمل ونقل ، توری زدن و پرکردن تخلخلهای سنگ بصورت شفاف استفاده می گردد.

ویژگی ها

_ شفافیت عالی

_ چسبندگی و سختی بالا

_ نفوذپذیری بالا

_ **خشک شدن سریع**

روش مصرف

ابتدا ۴ قسمت از جزءA را با ۱ قسمت از جزءB باهم کاملا یکنواخت کرده سپس توری را برروی سنگ پهن کرده و بوسیله ی لیسه مخلوط این دوجزء را برروی سطح اعمال نمایید. حال سنگ را از داخل کوره با دمای ۱۵۰-۲۰۰ درجه سانتیگراد عبور داده که بعد از گذشت ۵-۱۰ دقیقه کاملا سخت می گردد.

عمرمفید و شرایط نگهداری

به مدت یک سال درصورت نگهداری درفضای سربسته و دور از اشعه مستقیم خورشید در دمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود .

ظروف بسته بندی



تقویت کننده سنگ (بدون حرارت) EPS-2000







شرح محصول

تقویت کننده سنگ یک محصول شفاف ودوجزئی و با غلظت نسبتا پایین می باشد که برای بستن کوپ و نفوذ در شکافها و جهت استحکام پشت سنگ بکار میرود . این محصول جهت اسلب ها و تایلهای طبیعی برای جلوگیری از صدمه هنگام برش ، نصب و حمل ونقل ، توری زدن و پرکردن تخلخلهای سنگ بصورت شفاف استفاده می‌گردد.

ویژگی ها

_ شفاف

_ چسبندگی و سختی عالی

_ نفوذپذیری بالا

_ خشک شدن بدون احتیاج به کوره



روش مصرف

ابتدا ۴ قسمت از جزءA را با ۱ قسمت از جزءB باهم کاملا یکنواخت کرده سپس توری را برروی سنگ پهن کرده و بوسیله ی لیسه مخلوط این دوجزء را برروی سطح اعمال نموده که دراین حالت احتیاجی به کوره نمی باشد و حدود ۳-۴ ساعت در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد زمان لازم دارد تا کاملا سخت گردد .

عمرمفید و شرایط نگهداری

به مدت یک سال درصورت نگهداری درفضای سربسته و دور از اشعه مستقیم خورشید دردمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود .

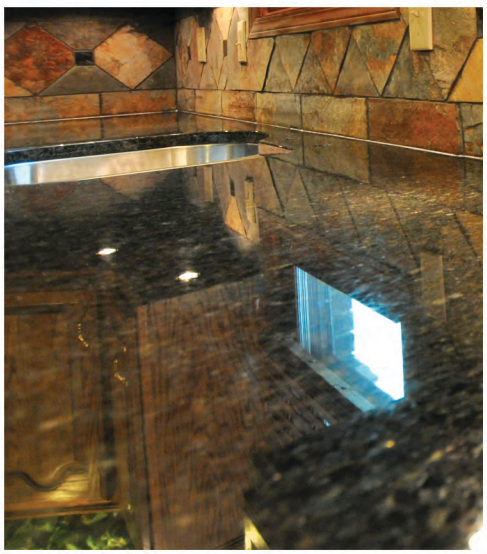
ظروف بسته بندی

حلب فلزی - بشکه فلزی

ماستیک سنگ اپوکسی EM-400







شرح محصول

ماستیک سنگ اپوکسی یک محصول دوجزئی برپایه رزین اپوکسی و هاردنرپلی آمین است که جهت اسلبها وتایلهای طبیعی خاص وگرانقیمت برای جلوگیری ازصدمه به هنگام برش،نصب وحمل ونقل وپرکردن تخلخلهای سنگ به صورت شفاف برروی سطح رویه ی سنگ مورداستفاده قرارمی گیرد.

ویژگی ها

- شفافیت عالی
- چسبندگی عالی
- سختی عالی
- نفوذ پذیری عالی

روش مصرف

- سطح مورد نظرباید به خوبی تمیز،خشک وعاری ازهرگونه آلودگی باشد.
- کلیه تجهیزات قبل ازاستفاده باتینرتمیزگردد.
- ابتدا ۴/۵ قسمت ازجزءA رابا ۱ قسمت ازجزءB باهم کاملا مخلوط کرده سپس بوسیله لیسه ، مخلوط دوجزء را روی سطح سنگ اعمال نموده ،حال سنگ را داخل کوره ای طبقاتی با دمای ۷۰ درجه سانتیگراد گذاشته وبعد از گذشت ۳۰-۴۰ دقیقه کاملا سخت می‌گردد.

ظروف بسته بندی

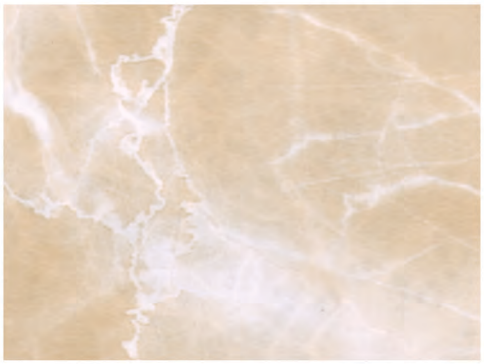
حلب فلزی





ماستیک سنگ شفاف 10100







شرح محصول

این محصول بر اساس رزین پلی استر غیر اشباع شفاف و سه جزئی جهت پرکردن خلل و فرج های سنگهای گران قیمت مورد استفاده قرار می گیرد.

ویژگی ها

ماستیک شفاف خودرنگ از مقاومت مکانیکی ، چسبندگی ، سختی و شفافیت بالایی برخوردار می باشند .

روش مصرف

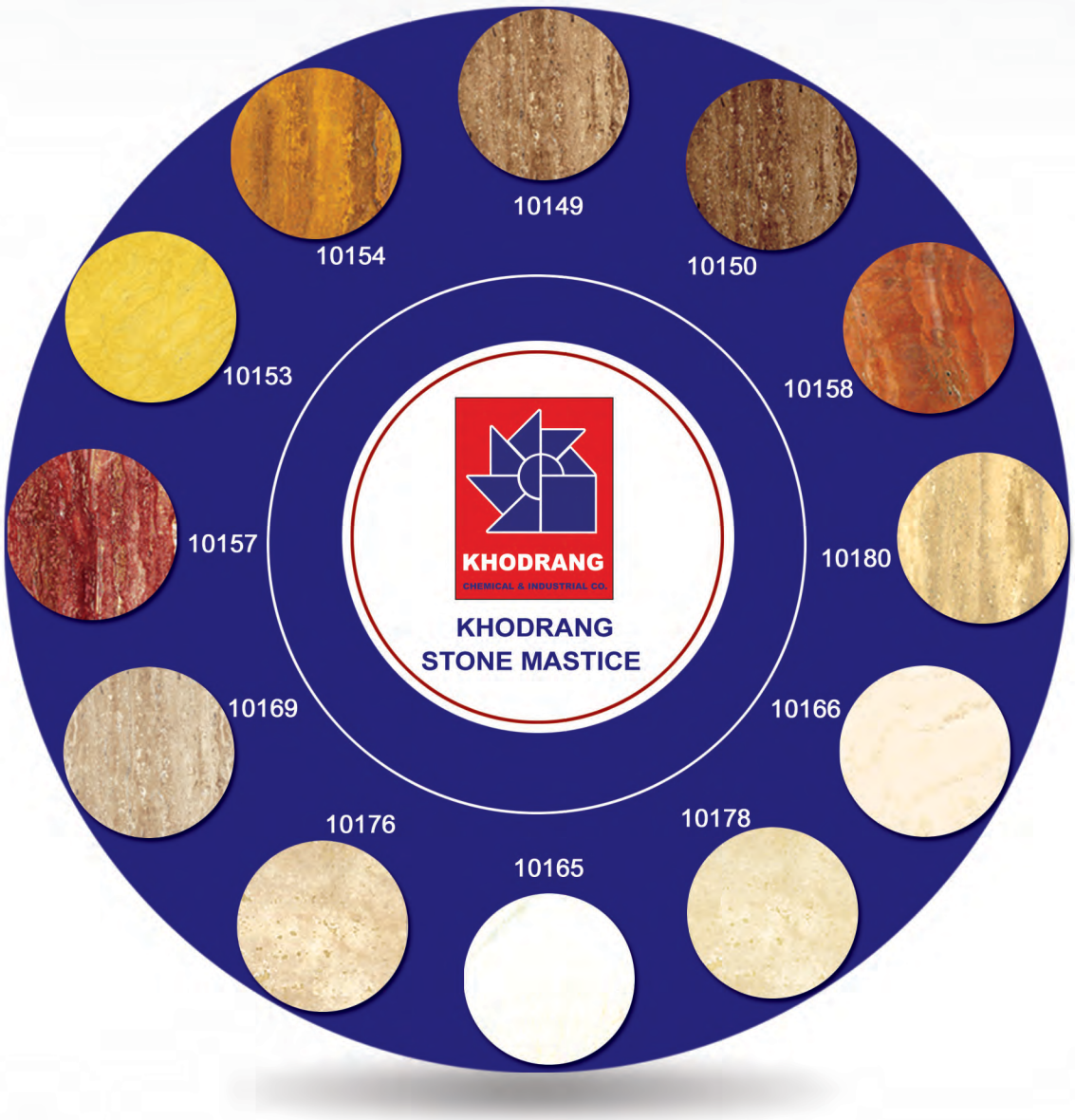
_ سنگ موردنظر باید کاملا خشک ، تمیز و عاری از هرگونه آلودگی باشد .
_ کلیه تجهیزات با تینر شستشو داده و تمیز گردند.
_ تمامی جزء سوم را داخل ظرف جزء اول ریخته وکاملا با یکدیگر مخلوط گردند.
_ ۲درصد هاردنر نسبت به جز اول برداشته و بوسیله لیسه با جزء اول مخلوط کنید .
_ حداکثر ۵ دقیقه فرصت دارید تا مخلوط جز اول و دوم را مصرف نمایید .
_ ترجیحا برای تسریع سخت شدن از شتاب دهنده بیشتر یا بالا بردن دمای کوره کمک بگیرید.

عمرمفید و شرایط نگهداری

به مدت ۳ ماه این محصول باید درفضای سربسته و دور از اشعه مستقیم خورشید در دمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود.

ظروف بسته بندی

حلب فلزی



شیدهای موجود ماستیک سنگ خودرنگ

www.KHODRANG.com

POLYMER
CHEMICAL & INDUSTRIAL CO.

مجتمع صنایع شیمیایی پلیمر ایران



مجتمع پلیمر ایران با اندیشه مکانیزه نمودن تولید انواع رزین ، رنگ وانواع محصولات شیمیایی درفضایی به مساحت۳۵۰۰۰ مترمربع احداث گردیده است .

محصولات.....

- انـواع رزیـن های حلالی
- انـواع رزیـن های پایه آب
- انـواع افزودنی ها
- تولید انـواع مـواد شیـمی ساختمان و پـوشـش های پایه آب (محصولات عطار)

POLYMER IRAN
WWW.POLYMERIRAN.COM









شرح محصول

رزین UP - 700 یک رزین ارتوفتالیک با ویسکوزیته متوسط و فعالیت پایین با مقاومت عالی دربرابر شرایط جوی وسختی مناسب که جهت تولید سنگهای مصنوعی پیشنهاد می گردد.

ویژگی ها

رزین UP - 700 باتوجه به ماهیت شیمیایی می تواند جهت تولید سنگهای مهندسی کربناتی یا سنگهای مهندسی برمبنای سیلیس (تکنولوژی برتون)مورد استفاده قرارگیرد .

پخت

_ ۲٪ کبالت ۶ ٪ فلز+۲٪۹۰ (TBPBHA m1) Butanox دردمای ۸۰ درجه سانتیگراد (تکنولوژی برتون)

_ ۱٪کبالت (۱ ٪فلز) + ۱ تا ۲درصد MEKP

نکات ایمنی

رزین فوق کاملا آتشگیراست.

پوشیدن دستکش ضد حلال مناسب و استفاده از ماسک ضد گاز توصیه می‌شود.

پایداری

حداکثر ۶ ماه از زمان تولید

رزین پلی استر غیر اشباع UP-973



شرح محصول

رزین پلی استرغیراشـباع UP - 973 یک رزین پلی اسـتربرمبنای ارتو فتالیک اسید با واکنش پذیری متوسـط و ویسـکوزیته متناسـب با نیازمصرف کننده می باشـد.

ویژگی ها

پلی اسـتر UP - 973 یک رزین جهت سـاخت ماسـتیک سـنگ از جمله ساخت مجسمه های تزئینی ، کیوسکهای تلفن ، خانه های پیش ساخته وغیره مصرف می‌شود.

نکات ایمنی

رزین فوق کاملا آتشگیراست.

پوشـیدن دسـتکش ضد حلال مناسب واستفاده از ماسک ضد گاز توصیه می‌شود .

شرایط نگهداری

این رزین درظروف بسته بندی اولیه همیشه سرپوشیده دردمای زیر۲۵درجه سانتیگراد و دور از تابش مستقیم نورخورشید نگهداری شود..

پایداری

حداکثر ۶ ماه از زمان تولید

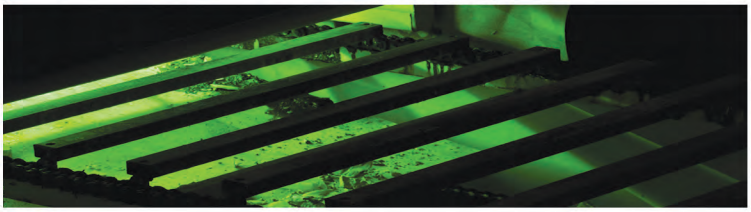














شرح محصول

رزین پلی استرغیراشـباع UP - 1000 یک رزین پلی استربرمبنای ارتوفتالیک اسید با ویسکوزیته متوسط و فعالیت بسیار بالا می باشد. این رزین دارای آغازگر نوری بوده و به سرعت توسط لامپ های UV و تابش مستقیم نور خورشید پخت می شود و سطحی غیر چسبنده با سختی بسیار بالا تولید می‌کند.

ویژگی ها

ایـن رزین می تواند جهت تولید ماسـتیک سـنگ، قطعـات فایبر گلاس مخصوص ایزولاسیون و دیگر قطعات و پوشش هایی که نیاز به پخت بالا با لامپ UV و یا پخت با نور خورشید هستند مناسب می‌باشد.

روش پخت

تابش مستقیم نور UV با قدرت ۲۰۰ وات بر سانتی متر مربع و زمان ۲ دقیقه.

شرایط نگهداری

در ظروف بسته بندی اولیه دردمای زیر ۲۵ درجه سانتی گراد و دور از تابش مستقیم نور خورشید نگهداری شود.

پایداری

در شرایط فوق حداکثر شش ماه از زمان تحویل.

رزین پلی استر –نووآلاک به همراه هاردنر مخصوص EP-200



شرح محصول

رزین EP-200 یک رزین بر مبنای اپوکسی - نووالاک به همراه هاردنر مخصوص به خود می باشد.

ویژگی ها

این رزین مناسب جهت تولید لقمه های اسیدی(مخصوص پولیش سنگ های تراورتن و مرمریت) می‌باشد. اگزالیک اسید خنثی شده (تا PH حداکثر ۴) با رزین به صورت خمیر سفت، مخلوط شده و پرس می شود. این محصول در دمای محیط یا در آون با دمای حداکثر ۵۰ درجه سانتی گراد به خوبی پخت می‌شود.

روش پخت

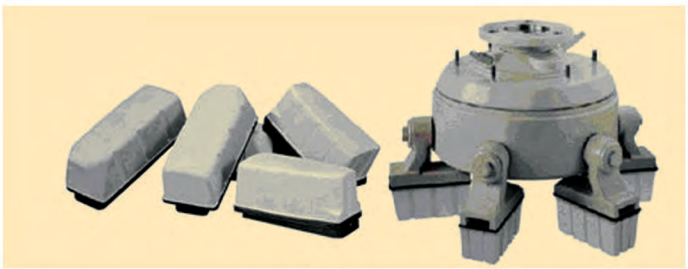
رزین و هاردنر به نسبت ۵ به ۱ مخلوط شده و در دمای محیط یا در دمای ۵۰ درجه سانتیگراد پخت می شود.

شرایط نگهداری

در ظروف بسته بندی اولیه دردمای زیر ۲۵ درجه سانتی گراد و دور از تابش مستقیم نور خورشید نگهداری شود.

پایداری

در شرایط فوق حداکثر دوازده ماه از زمان تحویل.









REEF
CHEMICAL & INDUSTRIAL GROUP

WWW.REEFIRAN.COM

REEFIRAN

REEF
CHEMICAL & INDUSTRIAL GROUP

مجتمع صنایع شیمیایی ریف ایران



صنایع شیمیایی ریف ایران در سال ۱۳۷۸ در فضایی بالغ بر ۵۵۰۰۰ مترمربع در ادامه طرح توسعه در قطب صنعتی شیمیایی رازی اصفهان با استفاده از تجارب طراحان و مشاوران بین المللی احداث گردیده و هم اینک یکی از بزرگترین تولید کنندگان انواع رنگ و رزین در خاورمیانه می باشد .

محصولات و خدمات این مجتمع .....

- تولید انواع رنگ های ساختمانی (آلکیدی و رنگ های اکریلیک پایه آب و حلالی) ترافیکی، اتومبیلی، مخصوص چوب و غیره
- تولید انواع رزین
- تولید انواع محصولات شیمی ساختمان و انواع چسب
- اجرای پوشش های ترافیکی و زیبا سازی شهری

REEFIRAN
WWW.REEFIRAN.COM





شرح محصول

کیلر اکریلیک حلالی یک محصول شفاف، تک جزئی و با غلظت مناسب می‌باشد که برای نفوذ در شکافها و جهت محافظت سنگ در نمای خارجی ساختمان بکار میرود. ازاین محصول به دلیل شفافیت بالا جهت پرکردن حفره های سطح رویه ی سنگ نیز می توان استفاده نمود.



ویژگی ها

- شفافیت عالی
- چسبندگی بالا
- نفوذپذیری زیاد
- مقاومت عالی در برابر تابش نورخورشید
- مقاومت مناسب به مواد شیمیایی



روش مصرف

جهت داشتن بیشترین چسبندگی ، سطح بایستی قبل از اجرا تمیز، با تخلخل مناسب ، خشک (عاری از رطوبت) و عاری از هرگونه آلودگی باشد . وجود گرد و غبار و رطوبت مانع از چسبندگی مناسب کیلر به سطح می گردد . جهت کاربرد لازم است که با تینر مناسب رقیق و با پیستوله یا قلم مو اجرا شود .



رزین مخصوص سنگ ACROREEF-103





شرح محصول

این محصول بر پایه رزین اکریلیک ترموپلاست ، دارای مقاومت عالی در برابر شرایط جوی و خشک شدن سریع می‌باشد .



ویژگی ها

این کیلر ضمن محافظت از لایه زیرین دارای قابلیت ایجاد سطحی براق ، یکنواخت و بدون تغییر شید می باشد .

روش مصرف

پس از تمیز و خشک کردن سطح موردنظر از چربی ، گرد و غبار و هرگونه آلودگی با برس و غلطک قابل اجرا می باشد .

چسب سنگ RG-973

شرح محصول

این چسب برپایه رزین پلی استر غیر اشباع و بصورت دوجزئی تولید می گردد.



ویژگی ها

چسباندن انواع سنگهای مصنوعی و طبیعی به یکدیگر و یا سطوح سیمانی ، پرکردن منافذ ساختمانی و محلهای مرطوب (حمام و دستشویی) استفاده می گردد.



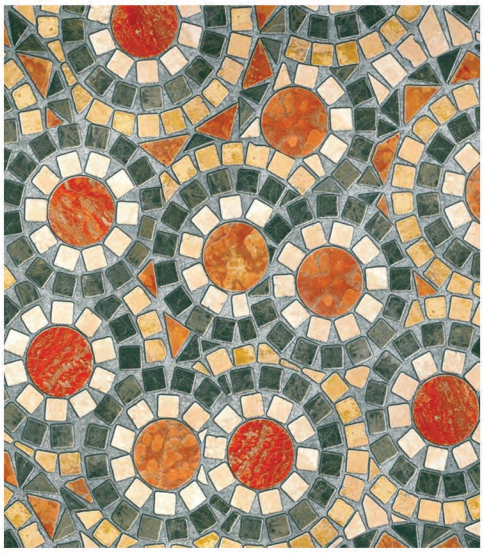
روش مصرف

بعد از تمیز کردن کلیه سطوح و تجهیزات از هرگونه آلودگی ، به نسبت ۲ درصد وزنی جزء اول با هاردنر کاملا مخلوط و بوسیله لیسه یا کاردک حداکثر تا ۱۵ دقیقه مصرف گردد .

چسب کاشی پودری سوپر TA-670









شرح محصول

این چسب بر پایه سیمان ، پلیمرهای خاص و افزودنیهای ویژه به گونه ای طراحی شده که پس از اختلاط کامل با آب و خشک شدن ، دارای بافتی مقاوم ، انعطاف‌پذیر و در برابر آب کاملاً نفوذ ناپذیر خواهد بود. همچنین با استفاده از این محصول امکان اجرا کاشی از بالا به پایین در دیواره واجرا در کف نیز وجود دارد.

روش مصرف

پس از آماده سازی و زیر سازی سطح بصورت کامل ، به میزان ۳۰- ۲۵ در صد وزن پودر مورد نیاز ، آب به مخلوط اضافه کنید و تا به دست آمدن خمیری همگن و یکنواخت ، کاملا به هم بزنید (به ازای هر کیسه ۲۵ کیلویی ، بین ۷/۵ - ۶ لیتر آب مورد نیاز می باشد.) به منظور اختلاط بهتر و آسانتر می توان از همزن استفاده کرد . سپس لایه ایی از چسب به ضخامت ۵ میلیمتر بر روی سطح کشیده و به وسیله کارد دندانه دار آن را شیاردار کرده و کاشی ها را بروی آن نصب کنید.

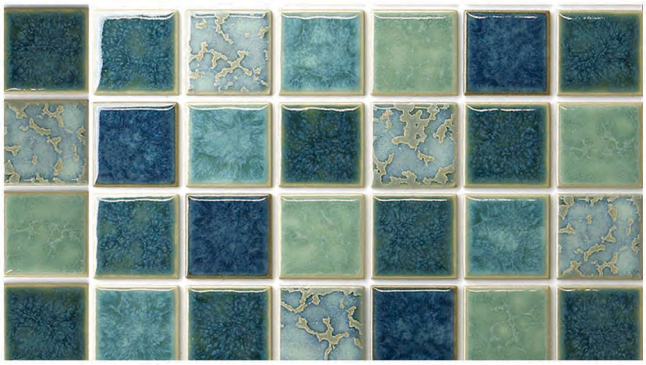
بسته بندی

کیسه‌های ۵ و ۲۵کیلوگرمی.

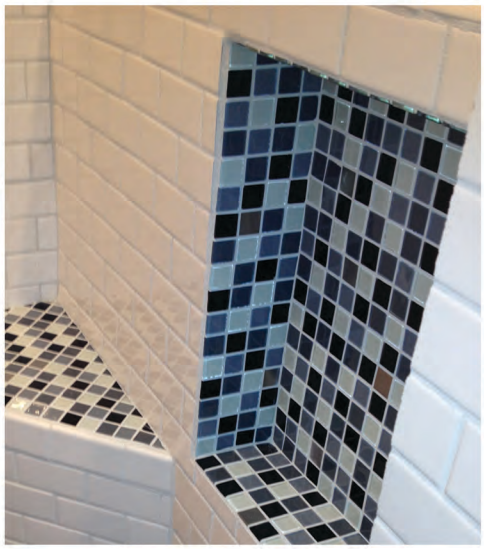
عمرمفید و شرایط نگهداری

در صورت نگهداری در دمای ۳۵-۱۵ درجه سانتیگراد و دور از رطوبت به مدت یکسال در بسته بندی اولیه قابل استفاده می باشد.

چسب کاشی پودری TA-665







شرح محصول

این نوع چسب برپایه سیمان طراحی وتولید شده که با توجه به پلیمری که در ساخت آن بکار رفته ، پس از اختلاط کامل با آب و خشک شدن، کاملا در برابر آب نفوذ ناپذیر خواهد بود.

ویژگی ها

- قدرت چسبندگی فوق العاده بالا
- نفوذ ناپذیری در مقابل آب
- مقاوم دربرابر نم زدگی
- قابلیت انعطاف پذیری کنترل شده
- سهولت و سرعت اجرا
- امکان اجرای کاشی از بالا به پایین
- نصب کاشی روی کاشی

میزان مصرف

۱ تا ۲ کیلوگرم در متر مربع

روش مصرف

به میزان ۳۰-۲۵درصد وزن چسب کاشی TA-۶۶۵ آب اضافه کرده و تابدست آمدن خمیری همگن و یکنواخت کاملا بهم بزنید .سپس لایه ای از چسب به ضخامت ۵ میلی متر بر روی سطح کشیده و بوسیله کاردک دندانه دار آنرا شیار دار کرده و کاشی ها را بر روی آن نصب کنید .

بسته بندی

کیسه‌های ۵ و ۲۵کیلوگرمی.

عمرمفید و شرایط نگهداری

در صورت نگهداری در دمای ۳۵-۱۵ درجه سانتیگراد و دور از رطوبت به مدت یکسال در بسته بندی اولیه قابل استفاده می باشد.







شرح محصول

این چسب برپایه سیمان و افزودنیهای ویژه به گونه ای طراحی وتولید شده که پس از اختلاط کامل با درصد مشخصی از جزء دوم به سختی و مقاومت مطلوب می رسد.

روش مصرف

پس از آماده سازی و زیر سازی سطح بصورت کامل(اگر در زیرسازی از قیرگونی، آسفالت یا گچ استفاده شده باشد، باید توسط پرایمر Siloreef-100 یا عایق امولسیونی Acroreef-120 زیرکار را آماده کرد.)، به میزان ۵-۵/ ۲ درصد وزن جزء اول مورد نیازجزء دوم اضافه کرده و تا بدست آمدن خمیری همگن و یکنواخت به آن آب افزوده و کاملا به هم بزنید (میزان آب مورد نیاز ۲۵-۲۰ درصد وزن کل مخلوط دو جزء می باشد) . به منظور اختلاط بهتر وآسانتر میتوان از همزن استفاده کرد. پس از اختلاط چسب کاشی با آب، خمیرآماده شده باید حداکثر تا ۳۰ دقیقه بعد مصرف شود.



بسته بندی

جزء اول: کیسه های ۲۰ کیلویی.

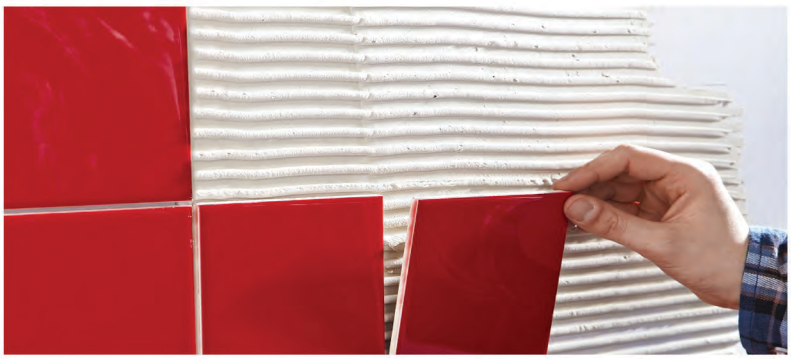
جزء دوم: گالن ۴ کیلویی پلاستیکی.

عمرمفید و شرایط نگهداری

در صورت نگهداری در دمای ۳۵-۱۵ درجه سانتیگراد و دور از رطوبت به مدت یکسال در بسته بندی اولیه قابل استفاده می باشد.



چسب کاشی خمیری TA-200W







شرح محصول

این چسب بر پایه رزین اکریلیک امولشن مخصوص نصب کاشی بر روی سطوح سیمانی ، کاشی بر روی سطوح گچی ، نصب سنگ نما و ... می باشد .

ویژگی ها

دارای چسبندگی و خاصیت ارتجاعی مناسب به سطح زیر کار ، مقاوم به سرما و گرما و در برابر جذب آب و رطوبت دارای مقاومت بالا می باشد .

میزان مصرف

۱ تا ۲ کیلوگرم در متر مربع.

روش مصرف

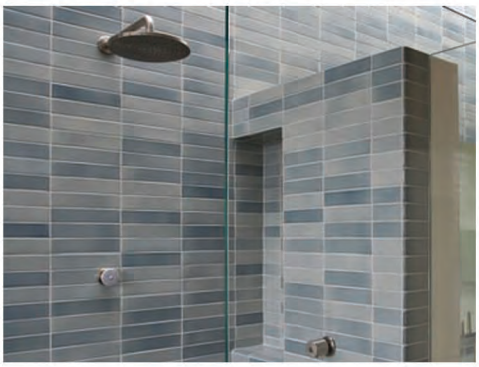
بعد از تمیز نمودن سطوح از هرگونه آلودگی و خراشیدن سطوح رنگی ، کاغذ دیواری و یا سرامیک شده از قبل ، چسب TA-200 رابا ٪۱۰ سیمان مخلوط کرد و با کاردک شیار دار اعمال نمایید .

عمرمفید و شرایط نگهداری

در صورت نگهداری در دمای ۳۵-۱۵ درجه سانتیگراد و دور از رطوبت به مدت یکسال در بسته بندی اولیه قابل استفاده می باشد.











شرح محصول

از این محصول به منظور بندکشی قطعات مختلف ساختمانی برای افزایش مقاومت و زیبایی سطح موردنظر استفاده می شود .

ویژگی ها

_ قطعات سیمانی و بتنی
_ قطعات بنایی ، سفالی و گچی و آجری
_ کاشی و سرامیک و سنگ
_ قطعات پیش ساخته ساختمانی

و کلیه درزها و بندها از ضخامت ۵ تا ضخامت ۲۰ میلیمتر استفاده نمود .

نکته : این محصول به صورت پودر بند کشی آب بند نیز تولید می‌گردد که علاوه بر بند کشی باعث آب بند شدن سطح از رو می‌گردد .

میزان مصرف

به ازای هر ۱ کیلوگرم پودر، ۱۰ متر با ضخامت و عمق ۶ میلیمتر قابل پوشش می‌باشد .

روش مصرف

آب را به میزان ۲۵-۲۰ درصد وزنی پودر به آن اضافه کنید و با همزن مکانیکی مخلوط کنید تا خمیری یکنواخت و همگن حاصل شود. زمانیکه محوطه کوچکی را بندکشی می کنید از ماله پلاستیکی یا تفنگ بندکشی استفاده کرده و مواد را روی بندها با فشار به صورت اریب اجرا کرده و مازاد آن را پاک کنید .

پس از اجرا، ۳۰-۲۰ دقیقه زمان بدهید تا گیرش اولیه حاصل شود و با یک اسفنج مرطوب مازاد ملات را پاک کنید . زمانیکه ملات مابین بندها سخت شد بوسیله یک دستمال خشک سطح کاشی را تمیز کنید. زمان خشک شدن سطحی این ملات ۲-۱ ساعت می باشد.



بسته بندی

کیسه های ۵ و ۲۵ کیلوگرمی.







شرح محصول

این محصول بر اساس رزین پلی استر غیر اشباع و به صورت سه جزئی ارائه می‌گردد که جهت پرکردن خلل وفرج و ناهمواریهای روی سطوح سنگی مورد استفاده قرار می گیرد.

ویژگی ها

این محصول از مقاومت مکانیکی ، چسبندگی ، سختی ، براقیت و ساب پذیری عالی برخوردار بوده و در انواع فامهای شفاف و رنگی قابل عرضه می باشد .

روش مصرف

- سطح موردنظر باید به خوبی تمیز ، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد .
- کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر تمیز گردد
- نسبت ۰.۱ تا ۰.۱۵ درصد وزنی جزاول ، جز سوم اضافه گردد و کاملا با هم میکس گردند .
- نسبت ۲ در صد وزنی جز اول، هاردنر برداشته شود.
- بوسیله لیسه و کاردک، دو جز کاملا با هم مخلوط گردد
- حداکثر ۱۵ دقیقه فرصت دارید تا مخلوط جز اول و دوم را مصرف کنید .
- ترجیحا برای تسریع در عمل سخت شدن حرارت دهی قبل از ساب انجام گیرد .



عمرمفید و شرایط نگهداری

به مدت ۳ ماه این محصول باید درفضای سربسته و دور از اشعه مستقیم دردمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود

بسته بندی

حلب فلزی



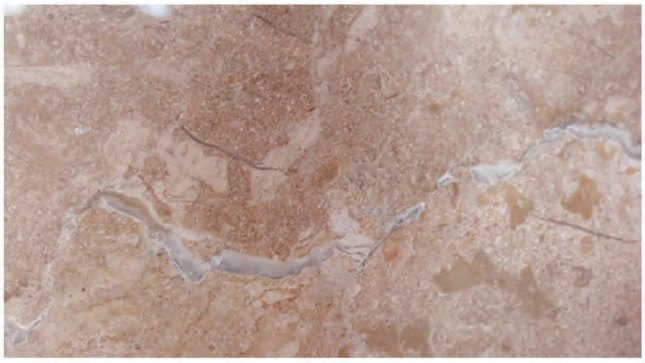


شیدهای موجود ماستیک سنگ ریف

www.REEFIRAN.com

ماستیک سنگ شفاف PG –100







شرح محصول

این محصول بر اساس رزین پلی استر غیر اشباع و به صورت سه جزئی ارائه می‌گردد که جهت پرکردن خلل وفرج و ناهمواریهای روی سطوح سنگی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

ویژگی ها

این محصول دارای مقاومت مکانیکی و چسبندگی و سختی عالی بوده و به صورت شفاف قابل عرضه می‌باشد .

روش مصرف

_ سطح موردنظر باید به خوبی تمیز ، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد .
_ کلیه تجهیزات قبل از استفاده با تینر تمیز گردد.
_ نسبت ۰.۱ تا ۰.۱۵ درصد وزنی جزاول ، جز سوم اضافه گردد و کاملا با هم میکس گردند .
_ نسبت ۲ در صد وزنی جز اول، هاردنر برداشته شود.
_ بوسیله لیسه و کاردک، دو جز کاملا با هم مخلوط گردد.
_ حداکثر ۱۵ دقیقه فرصت دارید تا مخلوط جز اول و دوم را مصرف کنید .
_ ترجیحا برای تسریع در عمل سخت شدن حرارت دهی قبل از ساب انجام گیرد .

عمرمفید و شرایط نگهداری

به مدت ۳ ماه این محصول باید درفضای سربسته و دور از اشعه مستقیم دردمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود .

بسته بندی

حلب فلزی







شرح محصول

این محصول بر اساس رزین پلی استر غیر اشباع خاص و حساس به نور UV و به صورت تک جزئی ارائه می‌گردد که جهت پرکردن خلل وفرجهای **ریز** بر روی سطح سنگی مورد استفاده قرار می‌گیرد.



ویژگی ها

ماستیکUV ریف دارای مقاومت مکانیکی ، چسبندگی ، سختی وخشک شدن سریع و از براقیت و ساب پذیری خوبی برخوردار می باشد و به صورت شفاف و رنگی به بازارعرضه می گردد .

روش مصرف

- سنگ موردنظر باید تمیز ، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد .
- کلیه تجهیزات با تینر شستشو داده و تمیز گردد .
- ماستیک UV را در فضای سربسته و به دور از نور خورشید بوسیله ی لیسه برروی سنگ کشیده، به نحوی که تمامی حفره های موجود در سطح پرشود. حال سنگ مربوطه را از زیر لامپهای UV گذرانده که پس از بیرون آمدن سنگ ،سطح ماستیک خورده کاملا سخت شده و آماده ساب خوردن می باشد .



عمرمفید و شرایط نگهداری

این محصول به مدت ۶ ماه در فضای سرپوشیده و دور از اشعه مستقیم خورشید دردمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود .

بسته بندی

حلب فلزی

ماستیک سنگ UVM-850 UV







شرح محصول

این محصول بر اساس رزین پلی استر غیر اشباع خاص و حساس به نور UV و به صورت تک جزئی ارائه میگردد که جهت پرکردن خلل وفرجهای **درشت** بر روی سطح سنگی مورد استفاده قرار می گیرد.

ویژگی ها

ماستیکUV ریف دارای مقاومت مکانیکی ، چسبندگی ، سختی وخشک شدن سریع و از براقیت و ساب پذیری خوبی برخوردار می باشد و به صورت شفاف و رنگی به بازارعرضه می گردد .

روش مصرف

_ سنگ موردنظر باید تمیز ، خشک و عاری از هرگونه آلودگی باشد .

_ کلیه تجهیزات با تینر شستشو داده و تمیز گردد .

_ ماستیک UV را در فضای سربسته و به دور از نور خورشید بوسیله ی لیسه برروی سنگ کشیده، به نحوی که تمامی حفره های موجود در سطح پرشود. حال سنگ مربوطه را از زیر لامپهای UV گذرانده که پس از بیرون آمدن سنگ ،سطح ماستیک خورده کاملا سخت شده و آماده ساب خوردن می باشد .

شرایط نگهداری

این محصول به مدت ۶ ماه در فضای سرپوشیده و دور از اشعه مستقیم خورشید دردمای ۵-۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری شود .

بسته بندی

حلب فلزی



WWW.REEFINDUSTRIES.IR

WWW.KHODRANG.COM
WWW.POLYMERIRAN.COM
WWW.REEFIRAN.COM

REEF® GROUP

گروه صنعتی و شیمیایی ریف

دفترمرکزی: اصفهان ، پل فلزی ، بوستان سعدی ، ساختمان ریف

تلفن :(۲۰ خط)۳۶۲۵۲۰۰۰(۰۳۱) - فاکس :۳۶۲۷۸۴۸۰-۳۶۲۷۹۶۹۴(۰۳۱)

دفتر تهران : خیابان ولیعصر، اول خیابان فتحی شقاقی ، ساختمان شماره ۱۰

تلفن : ۱۹-۸۸۷۲۷۰۱۱(۰۲۱) فاکس :۸۸۷۲۷۰۶۰(۰۲۱)

کارخانه : کیلومتر ۵۶ جاده اصفهان - شیراز ، شهرک صنعتی رازی ، فرعی دوم

تلفن:۱۴-۵۳۳۲۳۲۱۱(۰۳۱) فاکس : ۵۳۳۲۳۲۱۵(۰۳۱)

Head Office: Reef Iran Bldg , Boostan Saadi, Isfahan, Iran

Tel: (+9831)36252000(20 Line) Fax: (+9831)36279694-36278480

Tehran Office: No.10 , Fathi Shaghaghi St. , Tehran, Iran

Tel: (+9821) 88727011-19 Fax: (+9821) 88727060

Plant: 2nd Line, Razi Industrial Zone, 56Km of Isfahan-shiraz Road

Tel: (+9831) 53323211-14 Fax :(+9831)53323215